



Отсканируй QR-код
для перехода на
сайт **ir-mash.ru**

**КАТАЛОГ
ТЕХНИЧЕСКИХ
РЕШЕНИЙ**



**ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
СТРОПОВ**

ЗАВОД ИРМАШ ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ

О КОМПАНИИ

Более 20 лет работы в отрасли

ИРМАШ — надёжность, проверенная временем

Мы — команда экспертов с **более чем 20-летним опытом** в создании гидравлического оборудования для самых разных отраслей.

ООО «ИРМАШ» основано в 2006 году и выросло в **одного из ведущих отечественных производителей гидравлического оборудования**: от домкратов до высокоточных стандов и прессов

Наши достижения и возможности:

Собственные производственные площади площадью более 2 000 м² с современным станочным парком, позволяющим вести **полный цикл производства** — от конструкторской идеи до готового изделия.

Более 10 000 выполненных заказов с момента основания — результат динамичного роста и доверия клиентов.

Опыт и доверие — более 15 лет работы и сотрудничество с крупнейшими компаниями страны

Технологии будущего:
Мы внедряем последние инновации в мире гидравлики, обеспечивая надёжность и эффективность в каждой детали.

Продукция высочайшего качества:
Наши изделия изготовлены с использованием передовых материалов, гарантируя долгий срок службы и минимизацию рисков простоев.



Индивидуальные решения:
Ваши уникальные потребности – наш вызов. ИРМАШ разрабатывает гидравлическое оборудование, соответствующее вашим требованиям.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОПОВ



В России, наблюдается рост предприятий, задействованных в сфере погрузочно-разгрузочных и такелажных работ, к которым предъявляются повышенные требования по качеству, ассортименту и скорости выполнения работ.

Завод "ИРМАШ", предлагает современные технологии и оборудование для изготовления стальных канатных стропов, соответствует заявленным требованиям по ГОСТу.



Оборудование для перемотки и размерной резки стальных канатов (тросов) с диаметром от 6 до 65 мм. Идеально подойдет для создания собственного производственного участка.

Гидравлические прессы: ИРМАШ предлагает прессы для изготовления стропов путем опрессовки давлением стальных канатов втулкой из металлических сплавов. Прессы ИРМАШ обеспечивают автоматический контроль за усилием, упрощая процесс работы для оператора.



Оборудование для ручной заплетки: механизированные вертикальные и горизонтальные установки ИРМАШ, стали незаменимым инструментом для ручной заплетки, которые значительно облегчили процесс изготовления строп из стального каната.

Стенды для испытания стропов: предназначены для испытания растяжением канатных, цепных и текстильных стропов. Гидравлический цилиндр и ручной насос обеспечивают контролируемое натяжение с простым мониторингом.



МОДУЛИ ОТДАЮЩИЕ И ПРИНИМАЮЩИЕ

**ЛИНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЕРЕМОТКИ
СТАЛЬНОГО КАНАТА НА БАРАБАН ИЛИ В БУХТУ**





МО-7М



Мобильная отдающая стойка предназначена для размотки стального каната с деревянных барабанов. Основное преимущество данной стойки в её мобильности, если нет дополнительных грузоподъемных механизмов для поднятия барабана со стальным канатом, это лучшее решение для подъема. Применяется как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе.

Устройство состоит из двух одинаковых мобильных грузоподъемных стоек, на опорные траверсы которых устанавливаются транспортный барабан с канатом с предварительно установленной в его отверстие опорной осью.

Опорные траверсы стоек, имеют шесть фиксированных положений по высоте в подвижных рамках стоек, на которое предварительно устанавливается ось в соответствии диаметром (типоразмером) транспортного барабана.

МО-7

Модуль предназначен для размотки стального каната с транспортных барабанов (в состоянии поставки их с заводов-изготовителей).

Модуль состоит из рамы, на которую устанавливаются опорные оси, для возможности установки деревянных барабанов. Каждая опорная ось снабжена водилом.

Модуль оснащается тормозным устройством, предназначенным для подтормаживания вращающегося барабана. Тормозное устройство дискового типа с ручным управлением.



МО-15

Отдающее устройство предназначено для размотки стального каната с деревянных барабанов с 4 по 22а типоразмеров (ГОСТ 11127-78)

модель	диаметр каната	грузоподъемность, т	тип барабаны	габариты	масса
МО-7 М	6 - 60	7	6 - 22а	2150x600x1347	421
МО-7	6 - 60	7	6 - 22а	2907x1515x1440	528
МО-15	12 - 60	15	9 - 22а	3000x2500x1500	1200
МО-20	25 - 60	20	16 - 26	3300x1950x1550	943





МП-1М

Модуль предназначен для перемотки стального каната, с возможностью формирования бухт на технологический складной барабан.

При помощи складного технологического барабана, удобно формировать и снимать бухты стального каната общим весом 350 кг.

МП-3

Модуль предназначен для намотки стального каната на деревянный барабан, а также применяя технологический складной барабан возможно формировать бухты.

Модуль состоит из рамы с приводом, на опоры которой устанавливается барабан с предварительно установленной в его отверстие опорной осью. Опорные оси применяются для барабанов типоразмера 6-14 и 15-22а.

Комплектуется механическим или автоматическим каната укладчиком, с помощью которого происходит рядная укладка каната на барабан.

Управление модулем осуществляется через стационарный пульт управления или с выносного пульта. Модули могут быть изготовлены разной грузоподъемности.



МП-20

Модуль предназначен для намотки стального каната на деревянный барабан, оснащен механическим или автоматическим каната укладчиком, с помощью которого происходит рядная укладка каната на барабан. Имеется возможность установки устройства измерения длины наматываемого каната.

модель	диаметр каната	грузоподъемность, т	тип барабаны	тех барабан	каната укладчик	В бухты	габариты
МП-1	6 - 37	1		да	мех / авто	есть	2050x1550x1450
МП-3	6 - 60	3	6 - 22а	да	мех / авто	есть	3508x2329x1500
МП-7	6 - 60	7	6 - 22а	да	мех / авто	есть	3400x2373x1520
МП-15	6 - 60	15	15 - 22а	да	мех / авто	нет	3400x2375x1520
МП-20	6 - 60	20	15 - 26	да	мех / авто	нет	3400x2375x1520





ВПК-64

Комплекс ВПК-64 предназначен для мерной перемотки стального каната с отдающего модуля на принимающий модуль, с возможностью резки.

Барабан со стальным канатом, устанавливается на опору отдающего модуля, через направляющие ролики стальной канат подаётся в измерительное устройство, далее происходит фиксация каната на принимающем барабане. С помощью пульта управления осуществляется процесс перемотки стального каната на барабан или специальный технологический барабан, установленный на опоре принимающего модуля.

При перемотке на специальный технологический барабан, можно сформировать бухту нужной длины. Специальный технологический барабан имеет возможность складываться, для удобства снятия намотанной бухты.

Дополнительно есть возможность установки специального отрезного устройства (МОТ-1).



ОТРЕЗНЫЕ УСТРОЙСТВА

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ МОДУЛЬ РАЗМОТКИ И МЕРНОЙ РЕЗКИ АМР 32





МОТ-1/2

Модуль предназначен для резки стального каната на мерные отрезки.

Разделение каната производится гладким пильным диском с высокой скоростью вращения (6000 об/мин), обеспечивая локальное плавление каната с последующим его разделением. Комплектуется измерительным устройством.

УРК-60

Установка предназначена для заготовки мерных кусков из стального каната.

Приводным роликом происходит подача стального каната, измерительным устройством отмеряется нужная длина, после чего отрезным устройством происходит отрез стального каната термофрикционным методом.

При резке термофрикционным методом происходит под плавление прядей стального каната, что предотвращает распушение отрезанного участка.



СПЗ - 16, 32, 40

Станок для прокаливания и закручивания стального каната

Поворотом колеса специального механизма выполняется конусообразное закручивание конца каната.

Станок оснащён патроном и захватами, надёжно удерживающими канат, вытяжным вентилятором.

Скручивание каната производится до начала его плавления.

Длина прокаливаемого участка каната не регулируется стандартами; рекомендуется, чтобы прокаливаемая часть составляла 3-4 диаметра каната.



модель	диаметр каната	измерительное устройство	термофрикционная резка	габариты	масса	Мощность двигателя резки, кВт	Электропитание, В
МОТ-1	12 - 32		да	1331x1216x1340	150	5,5	380
МОТ-1И	12 - 32	да	да	1331x1216x1340	152	5,5	380
МОТ-2	12 - 60		да	2060 x 1336 x 1311	552	5,5	380
МОТ-2И	12 - 60	да	да	2060 x 1336 x 1311	552	5,5	380



AMP-32

Автоматизированный модуль AMP-32 применяется для размотки и мерной резки стального каната в автоматическом режиме.

Автоматизированный модуль AMP-32 совмещает в себе несколько технологических процессов, такие как: автоматизированная размотка стального каната, измерение длины за счет точных электронных приборов, отрезка каната термофрикционным методом по новым технологиям, что позволяет быстро разделить стальной канат, не нарушая его основной структуры.

Модуль оснащен защитным ограждением, что обеспечивает безопасность при использовании данной установки. Оператор управляет всеми рабочими процессами установки с пульта управления.

С помощью данного оборудования, производится резка стального каната различного диаметра и нужной длины в автоматическом режиме, что позволяет увеличить объем производства существенно уменьшив затраты, связанные с применением физического труда.



МУК-60

Модуль для утилизации стальных канатов МУК-60 включает несколько ключевых компонентов, обеспечивающих высокую производительность:

- **Направляющие ролики:** позволяют быстро регулировать зазор, обеспечивая точное позиционирование каната.
- **Механизм подачи каната:** оснащен ножным управлением для удобства работы оператора.
- **Механизм резки каната:** резка осуществляется термофрикционным методом.
- **Механизм сбрасывания:** обеспечивает удаление отрезанных кусков каната из установки по специальному лотку.



модель	диаметр каната	измерительное устройство	термофрикционная резка	Скорость протягивания каната, м/сек	Скорость вращения приводного ролика, об/мин	Мощность двигателя резки, кВт	Мощность двигателя протягивающего механизма, кВт	габариты	масса
УРК-35	6 - 35	да	да	0,38	27,4	5,5	1,5	2060 x 1336 x 1311	552
УРК-60	6 - 60	да	да	0,38	27,4	5,5	1,5	2060 x 1336 x 1311	552
AMP-32	6 - 60	да	да	0,38	27,4	5,5	1,5	2050 x 1323 x 2000	800



МУК-60

Модуль для утилизации стальных канатов МУК-60 включает несколько ключевых компонентов, обеспечивающих высокую производительность:

- **Направляющие ролики:** позволяют быстро регулировать зазор, обеспечивая точное позиционирование каната.
- **Механизм подачи каната:** оснащен ножным управлением для удобства работы оператора, так же комплектуется вспомогательной лебедкой для затягивания кана, что значительно облегчает работу с длинными и тяжелыми канатами.
- **Механизм резки каната:** резка осуществляется термофрикционным методом, за счет вращающегося с большой скоростью стального диска, что увеличивает скорость отрезки каната, тем самым повышая производительность работ.
- **Механизм сбрасывания:** обеспечивает удаление отрезанных кусков каната из установки по специальному лотку. После отрезки каната, поворотной рукояткой с фиксатором, производится освобождение отрезанного куска каната откидной направляющей.

Модуль для утилизации стального каната закрытого типа МУК-60: сочетает в себе высокую производительность, мобильность, безопасность и удобство в эксплуатации. Наше оборудование идеально подходит для предприятий, нуждающихся решить проблему с утилизацией отработанного стального каната. Выбирая оборудование «ИРМАШ», вы получаете не только надежное оборудование но и проявляете заботу об окружающей среде.



ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТРОП

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ 400 ТОНН ППК С400





ППК-С100

Данный гидравлический пресс для опрессовки стальных канатных стропов, является универсальной мобильной базой, для выполнения широкого спектра задач в области опрессовки, таких как:

- опрессовка стальных канатов.
- опрессовка электрических проводов и др.

Пресс ППК-С100 применяется для опрессовки полипропиленового каната алюминиевыми втулками (данный канат используется в процессе изготовления малых архитектурных форм для детских площадок).

ППК-С150Г

Пресс предназначен для опрессовки давлением стальных канатных стропов алюминиевой втулкой, так же при использовании специальных матриц возможна опрессовка арматурных стержней.

Пресс ППК-С150Г применяется для опрессовки полипропиленового каната алюминиевыми втулками (данный канат используется в процессе изготовления малых архитектурных форм для детских площадок).



ППК-С300

Пресс предназначен для опрессовки давлением стальных канатных стропов, арматуры втулками стальными и из алюминиевых сплавов.



модель	Усилие пресса, т	Рабочее давление, Мпа	диаметр каната	Время цикла прессования, сек	Габариты пресса, мм	масса
ППК-С100 П	100	70	2,1-16,2	10 - 56	376x268x279	46,1
ППК-С100 Г	100	70	2,1-16,2	10 - 56	376x268x279	43,6
ППК-С150	150	70	2,1-18,2	10 - 56	803x492x828	689,2
ППК-С200 Р	200	70	2,1-20,2	10 - 56	610x351x374	185
ППК-С200	200	70	2,1-20,2	10 - 56	615x370x377	185
ППК-С400	400	70	6,2-36,3	10 - 56	880x800x1428	965





ППК-С400А ПРОФ

Пресс представляет из себя раму с гидроцилиндром и насосной станцией расположенными на одном основании, что обеспечивает компактность оборудования.

Для начала работы достаточно подвести электрическую сеть. Органы управления прессом вынесены на переднюю панель.

Пресс имеет два режима опрессовки, ручной и автоматический, и два органа управления ножной(педаль) и ручной(кнопочный пульт).

Матрицедержатель оснащен фиксирующим устройством для быстрой и правильной установки матриц.

ППК-С600А ПРОФ

Модель пресса ППК-С600А ПРОФ предназначена для повышения эффективности производственного (такелажного) участка.

Высокопроизводительный насос, система охлаждения РЖ и автоматический режим рабочего процесса позволяют снизить время цикла опрессовки и увеличить продолжительность работы пресса.

Комплект матриц формируется по заказу.



модель	Усилие пресса, т	Рабочее давление, Мпа	диаметр каната	Время цикла прессования, сек	Габариты пресса, мм	масса
ППК-С400	400	70	6,2-36,3	10 - 56	880x800x1428	965
ППК-С400 А	400	70	6,2-36,3	10 - 56	656x1586x1437	1300
ППК-С600	600	70	6,2-42,5	10 - 56	650x960x1740	1700
ППК-С600 А	600	35	6,2-42,5	10 - 56	750x1320x1855	1780



ППК-С400 СТАНДАРТ



Пресс ППК-С400 серии стандарт, применяется при серийном и мало серийном производстве строп. Состоит из рамы со встроенным гидравлическим цилиндром, комплектуется насосной станцией. Матрице держатели имеют удобный механизм для быстрой смены матриц.

Направляющие колонки обеспечивают соосное перемещение матриц.

Пресс имеет два органа управления, ножной педалью и пульт управления

ППК-С600 СТАНДАРТ

Пресс ППК-С600 серии стандарт, применяется при серийном и мало серийном производстве строп. Состоит из рамы со встроенным гидравлическим цилиндром, комплектуется насосной станцией. Матрице держатели имеют удобный механизм для быстрой смены матриц.

Направляющие колонки обеспечивают соосное перемещение матриц.

Пресс имеет два органа управления, ножной педалью и пульт управления



модель	Усилие прессы, т	Рабочее давление, Мпа	диаметр каната	Время цикла прессования, сек	Габариты прессы, мм	масса
ППК-С400	400	70	6,2-36,3	10 - 56	880x800x1428	965
ППК-С400 А	400	70	6,2-36,3	10 - 56	656x1586x1437	1300
ППК-С600	600	70	6,2-42,5	10 - 56	650x960x1740	1700
ППК-С600 А	600	35	6,2-42,5	10 - 56	750x1320x1855	1780



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РУЧНОЙ ЗАПЛЕТКИ СТРОПОВ

Приспособление для ручной заплетки стропов (вертикальное) (ПЗС-50В).





ПЗС-30/60Г

Приспособление предназначено для механизации раскручивания заплетаемой части каната при заделке концов стальных канатных стропов ручной заплёткой.

Изготавливается в двух вариантах:

1. до 30 диаметра каната;
2. до 60 диаметра каната.

ПЗС-37В

Установка предназначена для заделки концов стальных канатных стропов различного назначения методом ручной заплетки в соответствии с руководящими документами Ростехнадзора России (РД 10-33-93).

Установка обеспечивает механизацию раскручивания заплетаемой части каната, при заделке концов стальных канатных стропов методом ручной заплётки. Применение установки позволяет осуществлять заплетку стропов из стального каната диаметром от 8,3 до 37 мм.



ПЗС-50В

Установка обеспечивает механизацию раскручивания заплетаемой части каната и последующее его натяжение, при формировании петли на конце стального каната.

С помощью механизма раскручивания, происходит расслабление основной части каната, что позволяет вплести распущенные пряди в основной канат, с помощью подъемной траверсы происходит натяжение каната.

Применение установки позволяет осуществлять заплетку стропов из стального каната диаметром от 8,3 до 50 мм.





УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАПЛЕТКИ СТРОПОВ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРОКАЛЫВАТЕЛЕМ

ПЗС-10-32Г

Установка ПЗС 10-32Г представляет из себя комплекс оборудования, оснащенный гидравлическим приводом, что позволяет формировать петлю на конце стального каната путем вплетения распущенных прядей в основной канат, посредством прокалывания специальными иглами. Данная установка разработана для облегчения работы связанной с заплеткой стального каната и увеличения производительности труда.

Механизированным устройством ПЗС 10-32Г заделывают концы стального каната методом заплетки.

Гидравлическим приводом в процессе заплетания, происходит распределение распущенных волокон в основной канат диаметром от 8 до 32 мм, с помощью специальных игл.



ПЗС-10-50/80

Станок гидравлический предназначен для заделки концов стальных канатных стропов машинной заплеткой с распределением распущенных прядей между прядями основного каната, посредством иглы с гидравлическим приводом.

Преимущества способа заделки концов стальных канатных стропов:

- значительно уменьшаются затраты ручного труда;
- обеспечивается максимально плотная укладка прядей;
- высокая производительность труда;

Заплетка стропов осуществляется из стального каната диаметром до 80 мм



СИГ-20/50 тонн

Стенды предназначены для испытания растяжением канатных, цепных и текстильных стропов.

Конструкция стенда представляет собой стальную раму с системами натяжения и фиксации испытуемого стропа.

Натяжение (создание нагрузки) достигается при помощи гидравлического цилиндра и насоса.



НАШИ ПАРТНЁРЫ

– наш главный актив, поэтому мы не делим клиентов на категории и уровни значимости и стремимся наилучшим образом обслужить всех наших заказчиков.



Российские
железные дороги





Иркутская область, г. Иркутск,
ул. Марии Ульяновой 13А



IR-MASH.RU
STEEL-ROPE.RU



8 800 600-57-39
8 (3952) 55-12-40

ZAVOD@IR-MASH.RU