



Отсканируй QR-код
для перехода на
сайт **ir-mash.ru**

**КАТАЛОГ
ТЕХНИЧЕСКИХ
РЕШЕНИЙ**



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И
РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ**

ЗАВОД ИРМАШ ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ

О КОМПАНИИ

Более 20 лет работы в отрасли

ИРМАШ — надёжность, проверенная временем

Мы — команда экспертов с **более чем 20-летним опытом** в создании гидравлического оборудования для самых разных отраслей.

ООО «ИРМАШ» основано в 2006 году и выросло в **одного из ведущих отечественных производителей гидравлического оборудования**: от домкратов до высокоточных стендов и прессов

Наши достижения и возможности:

Собственные производственные площади площадью более 2 000 м² с современным станочным парком, позволяющим вести **полный цикл производства** — от конструкторской идеи до готового изделия.

Более 10 000 выполненных заказов с момента основания — результат динамичного роста и доверия клиентов.

Опыт и доверие — более 15 лет работы и сотрудничество с крупнейшими компаниями страны

Технологии будущего:
Мы внедряем последние инновации в мире гидравлики, обеспечивая надёжность и эффективность в каждой детали.

Продукция высочайшего качества:
Наши изделия изготовлены с использованием передовых материалов, гарантируя долгий срок службы и минимизацию рисков простоев.



Индивидуальные решения:
Ваши уникальные потребности – наш вызов. ИРМАШ разрабатывает гидравлическое оборудование, соответствующее вашим требованиям.



Иркутская область, г. Иркутск,
ул. Марии Ульяновой 13А



IR-MASH.RU



ZAVOD@IR-MASH.RU



8 800 600-57-39
8 (3952) 55-12-40

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ



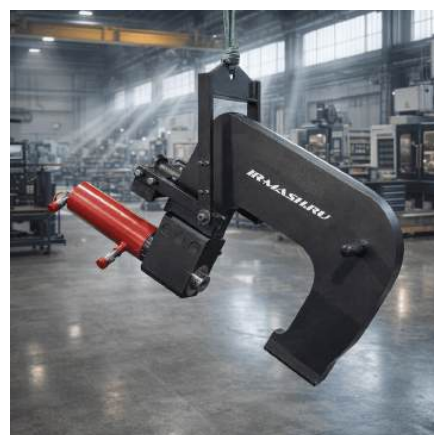
Постоянный спрос на перевозку грузов железнодорожным транспортом требует поддержания грузовых вагонов в безупречном технически исправном состоянии.

Устранение неисправностей не всегда возможно произвести ручным методом, поэтому возникает необходимость применять специальное оборудование, устройства и приспособления. Использование технологичного оборудования ИРМАШ для проведения своевременной диагностики и ремонта является необходимым при подготовке подвижного состава к перевозкам.



Выпускаемое компанией ИРМАШ оборудование представлено следующими группами:

1. Гидравлические скобы – клепаторы (К10/50/70, К14/216/130, К25/91/78, Кс40/250/190);
2. Установка для снятия/установки пятника (УСПП-1П);
3. Установки для монтажа/демонтажа внутренних колец подшипников осей РУ-1, РУШ, РВ2Ш (УДВКП-1, УМДВКП-1, УМДВКП-2);
4. Инструмент и установки для работы с люками (УГЗЛ-2,4-60, УПЛ-Э, УПЛ-П2 и др.);
5. Установки УСПА-1, КСПА-45, УРПФА-1У, УРПФА-3, УРПФА-6Ш и др. для работы с поглощающими аппаратами автосцепок;
6. Установки УУЭПА, УРПЭА-1, СИ-2500ЭПА и др. для работы с эластомерными поглощающими аппаратами автосцепок;
7. Пресса и станковое оборудование для распрессовки/напрессовки колесных пар (СКР-600, СКР-400, ПЗР-600);





Автоматизированный пресс для распрессовки и запрессовки колесных пар (ПЗР-600)

Автоматизированный пресс для запрессовки-распресовки колесных пар усилием 600тс предназначен как для распрессовки колес с осей, так и для запрессовки колес на оси колесных пар грузовых вагонов.

Пресс ПЗР-600 предназначен для предприятий, занимающихся обслуживанием и ремонтом грузовых вагонов, которые ценят качество и надежность оборудования.

Стенд распрессовки колес с осей колесных пар (СКР-600)

Стенд СКР-600 предназначен для демонтажа (распресовки) колес с осей типов РУ1, РУ1Ш и РВ2Ш по ГОСТ 22780 колесных пар грузовых железнодорожных вагонов.

Оборудование применяется на предприятиях, выполняющих ремонт и обслуживание колесных пар грузовых вагонов.



Стенд распрессовки колес с осей колесных пар (СКР-400)

Стенд СКР-400 усилием 400 тс предназначен для демонтажа (распресовки) колес с осей типов РУ1, РУ1Ш и РВ2Ш по ГОСТ 22780 колесных пар грузовых железнодорожных вагонов.

СКР-400 используется для выполнения операций по распрессовке колес с осей и может применяться в составе технологических участков вагоноремонтных предприятий.





Установка для демонтажа буксовой гайки М110 колесных пар вагонов (УДФ-М110)

Установка предназначена для демонтажа буксовой гайки М110 колесных пар вагонов при выполнении ремонтных работ.

Оборудование применяется на предприятиях, выполняющих обслуживание и ремонт колесных пар вагонов, и используется в составе технологических участков ремонтного производства.

Установка для ремонта букс (УРБ20-4)

Установка УРБ-20-4 предназначена для восстановления геометрии букс и посадочных мест колесных пар грузовых вагонов при выполнении ремонтных работ, включая наплавку металла на изношенные поверхности и восстановление буксовых узлов.

Конструкция установки предусматривает возможность поворота штанги с гидроцилиндром и щеками вокруг своей оси, а также перемещения элементов в требуемое положение при выполнении ремонтных операций.

При работе букса устанавливается на щеки посадочной матрицы. С помощью ручного гидравлического насоса рабочая жидкость подается в гидроцилиндры, в результате чего щеки выдвигаются и фиксируют буксу для проведения ремонта.





Установка для монтажа и демонтажа внутренних колец подшипников букс колесных пар РУ1 и РУ1Ш-1 (УМДВКП-1)

Установка УМДВКП-1 предназначена для монтажа и демонтажа внутренних подшипниковых колец подшипников букс колесных пар РУ1 и РУ1Ш в условиях депо.

Оборудование обеспечивает выполнение монтажных и демонтажных операций с регистрацией усилия при монтаже.

Установка для демонтажа и монтажа подшипников шейки оси колёсной пары (УМДВКП-2)

Установка УМДВКП-2 предназначена для монтажа и демонтажа подшипников шейки оси колесных пар РУ1Ш и РВ2Ш в условиях депо.

Оборудование обеспечивает выполнение монтажных и демонтажных операций с регистрацией усилия при монтаже.



Установка для демонтажа внутренних подшипниковых колец шейки оси колесной пары (УДВКП-1)

Установка УДВКП-1 предназначена для съема поршневого кольца и внутренних подшипниковых колец шейки оси колесной пары в условиях депо грузовых вагонов.

Оборудование применяется при выполнении работ по обслуживанию и ремонту колесных пар.





УСПП-1

Установка УСПП-1 - это надежный и эффективный инструмент для демонтажа и монтажа пятников на железнодорожных вагонах. Это важное звено в обеспечении безопасности и надежности железнодорожного транспорта. УСПП-1 спроектирована для ремонта грузовых вагонов всех типов и подходит как для ремонта вагонов на заводе, так и для проведения деповского ремонта.

Особенности установки:

1. Привод может быть пневмогидравлическим (УСПП-1П) или электрогидравлическим (УСПП-1Э), что позволяет выбрать оптимальный вариант под ваши задачи.
2. Установка размещена на рельсовой тележке, обеспечивающей легкость перемещения под вагонами.
3. Она идеально подходит для вагоноборочных цехов и ремонтных участков, оборудованных магистралью сжатого воздуха или электропитанием.

С установкой УСПП-1 вы получаете надежный инструмент для профессионального ремонта железнодорожных вагонов. Гарантированная эффективность и высокая производительность делают эту установку незаменимой в железнодорожной промышленности.





АВСО

Гидравлическая система АВСО эффективно используется при ведении аварийно-восстановительных работ в выемках, тоннелях, на электрифицированных участках и в метрополитенах, т.к. практически все операции, связанные с подъемом и перемещением подвижного состава сошедшего с рельсов осуществляются без помощи грузоподъемных кранов и со значительным сокращением времени на восстановления движения.

Оборудование: насосные станции, насосные станции с ручным блоком упавления, ручные насосы, соединительные элементы, рукава высокого давления, пульта управления, домкраты, опорные надставки и подставки, мостовые балки, цилиндр перемещения, двойной цилиндр перемещения, упорные крепления, роликовые тележки, распорные балки, толкатель колесной пары.





Установка для правки люков (УПЛ-Э)

Установка УПЛ-Э предназначена для правки крышек разгрузочных люков грузовых полувагонов без их снятия, а также для правки кромок люковых проемов при проведении ремонта в условиях депо.

В состав установки входят гидроцилиндр, насосная станция с электрическим приводом, рама с колесами, направляющая штока, сменные насадки с опорами и механизм подъема гидроцилиндра.

Установка для правки люков (УПЛ-П2М)

Установка УПЛ-П2 предназначена для правки крышек разгрузочных люков грузовых полувагонов без их снятия, а также правки кромок люковых проемов при проведении ремонта в условиях депо.

Работа оборудования осуществляется от стандартной пневматической сети с рабочим давлением воздуха 0,5–0,8 МПа.

Управление установкой выполняется при помощи ручного распределителя.



Устройство для закрытия люков полувагонов (УГЗЛ-2,4-60)

Устройство УГЗЛ-2,4-60 предназначено для закрытия деформированных крышек люков грузовых полувагонов, в том числе при низких температурах и наличии льда на кромках люка.

Оборудование позволяет выполнять закрытие крышки люка силами одного работника, а также производить поджатие крышки для установки уравнильных прокладок под замок люка.





Установка для сборки и разборки поглощающих аппаратов железнодорожных вагонов (УРПФА-3)

Установка УРПФА-3 предназначена для сборки и разборки пружинно-фрикционных поглощающих аппаратов Ш-1-ТМ, Ш-2-Т, Ш-2В-90, ПМК-110А, ПМКП-110А грузовых вагонов с целью последующего осмотра и ремонта, а также для монтажа и демонтажа упорных плит на эластомерных поглощающих аппаратах типов АПЭ-120 и 73ZW.

Установка для сборки и разборки эластомерного поглощающего аппарата автосцепки (УРПЭА-1)

Установка предназначена для сборки и разборки эластомерного поглощающего аппарата автосцепки железнодорожного вагона (полувагона) для последующего осмотра и ремонта.



Установка для смены поглощающего аппарата (УСПА-1)

Установка УСПА-1 предназначена для смены поглощающего аппарата железнодорожного вагона или полувагона при проведении деповского ремонта.

Оборудование позволяет выполнять демонтаж и монтаж пружинно-фрикционных и эластомерных аппаратов классов Т0–Т3 с максимальной энергоемкостью до 200 кДж.





Комплект для снятия поглощающего аппарата (КСПА-45, КСПА-65)

Комплект КСПА предназначен для демонтажа всех типов пружинно-фрикционных и эластомерных поглощающих аппаратов железнодорожных вагонов классов Т0–Т3 с максимальной энергоемкостью не более 200 кДж.

Оборудование применяется при выполнении ремонтных работ и обеспечивает проведение операций по снятию поглощающих аппаратов различных типов в условиях вагоноремонтных предприятий.

Комплект используется в составе технологического оснащения участков по ремонту автосцепного устройства и поглощающих аппаратов.

Приспособление для снятия поглощающего аппарата (ППА-3, ППА-65)

Приспособление ППА предназначено для снятия поглощающего аппарата железнодорожного вагона в условиях депо.

Оборудование применяется при выполнении ремонтных работ и используется в составе технологического оснащения вагоноремонтных предприятий.





Установка универсальная для заправки эластомерных поглощающих аппаратов автосцепок (УУЭПА)

Установка УУЭПА предназначена для заправки эластомерных поглощающих аппаратов автосцепок всех типов вагонов.

Оборудование применяется при работе с поглощающими аппаратами АПЭ-95 и АПЭ-120. Конструкция установки обеспечивает выполнение операций по заправке эластомером с контролем давления в процессе работы, что позволяет использовать ее при обслуживании и ремонте автосцепного оборудования.

При заправке аппарат устанавливается на опору рамы или подключается к установке в зависимости от типа поглощающего аппарата. Подача давления осуществляется через гидросистему, а контроль параметров выполняется по манометру насосной станции. Демонтаж поглощающего аппарата после завершения работы производится в обратной последовательности.

Стенд для испытания эластомерных поглощающих аппаратов автосцепок (СИ-2500 ЭПА)

Стенд СИ-2500-ЭПА предназначен для испытания эластомерных поглощающих аппаратов автосцепок классов АПЭ-120И.500 и АПЭ-95-УВЗ с целью определения параметров статической силовой характеристики в соответствии с техническими условиями на испытания.

Конструкция стенда обеспечивает воспроизведение заданных параметров нагружения испытываемого поглощающего аппарата с высокой точностью. Следящий гидравлический привод позволяет выполнять испытания в требуемом режиме, а повышенная жесткость нагружающего устройства и точность позиционирования способствуют получению достоверных результатов.

Система управления стендом построена на базе электронного регистратора, электронного датчика давления и лазерного датчика перемещения. Это обеспечивает контроль процесса испытаний, регистрацию основных параметров и обработку полученных результатов в процессе работы.





Гидравлическая скоба для упоров хребтовой балки (K40)

Гидравлическая скоба для упоров хребтовой балки предназначена для постановки заклепок из низкоуглеродистой стали диаметром от 14 до 25 мм с предварительным нагревом заклепок до температурыковки 850–950 °С.

При работе с заклепками диаметром до 14 мм предварительный нагрев не требуется. Оборудование также может использоваться для правки передних и задних упоров хребтовой балки.

Гидравлическая скоба для фрикционных планок (K25)

Гидравлическая скоба для фрикционных планок предназначена для выполнения работ при ремонте грузовых вагонов.

Оборудование применяется при проведении ремонтных операций с элементами кузова вагона и используется в составе технологического оснащения вагоноремонтных предприятий.



Гидравлическая скоба для пятника (K14)

Гидравлическая скоба для пятника предназначена для выполнения работ при ремонте пятников грузовых вагонов и полувагонов.

Оборудование применяется при проведении ремонтных операций с пятниками в условиях вагоноремонтных предприятий и депо.

Использование скобы позволяет упростить выполнение технологических операций, повысить удобство работы и снизить





НЗ КЭ

Установка нагрева заклепок НЗ КЭ предназначена для нагрева заклепок перед их расклепыванием методом электроконтактного нагрева переменным током низкого напряжения.

Оборудование обеспечивает локальный нагрев заклепок непосредственно в зоне выполнения ремонтных работ, что позволяет упростить процесс их последующего удаления и повысить эффективность проведения ремонтных операций.

Конструкция установки предусматривает водяное охлаждение контактов, что способствует стабильной работе оборудования, повышению надежности и безопасности при эксплуатации.





ССР-0,2-2,1-4,2

Стапель для сборочных работ на кузове вагона предназначен для размещения и перемещения работников, инструмента и материалов при выполнении сборочных, в том числе сварочных, работ на кузове вагона.

Стапель представляет собой сборную металлоконструкцию, работающую по принципу ножничного подъемника. Такая конструкция обеспечивает плавный подъем и опускание рабочей платформы, создавая удобные условия для выполнения работ на необходимой высоте.

В качестве источника гидравлической энергии используется ручной насос НРГ-7020, установленный на раме стапеля. По требованию заказчика оборудование может комплектоваться встроенным малогабаритным пневмогидравлическим насосом.

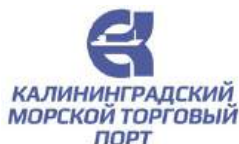
Конструкция стапеля предусматривает элементы, обеспечивающие безопасность и удобство эксплуатации: страховочный упор, раздвижную лестницу, ограждение рабочей платформы, а также два аутригера с фиксацией положения для повышения устойчивости при работе.

Для удобного перемещения стапель оснащен двумя комплектами поворотных колес с тормозами и рукоятками для руления. Использование оборудования позволяет повысить удобство выполнения работ, улучшить организацию рабочего процесса и обеспечить безопасные условия труда при ремонте и сборке кузовов вагонов.



НАШИ ПАРТНЁРЫ

– наш главный актив, поэтому мы не делим клиентов на категории и уровни значимости и стремимся наилучшим образом обслужить всех наших заказчиков.





Иркутская область, г. Иркутск,
ул. Марии Ульяновой 13А



IR-MASH.RU
STEEL-ROPE.RU



8 800 600-57-39
8 (3952) 55-12-40

ZAVOD@IR-MASH.RU