



**ЗАВОД**  
**ИРМАШ**  
**ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ**



# ИРМАШ

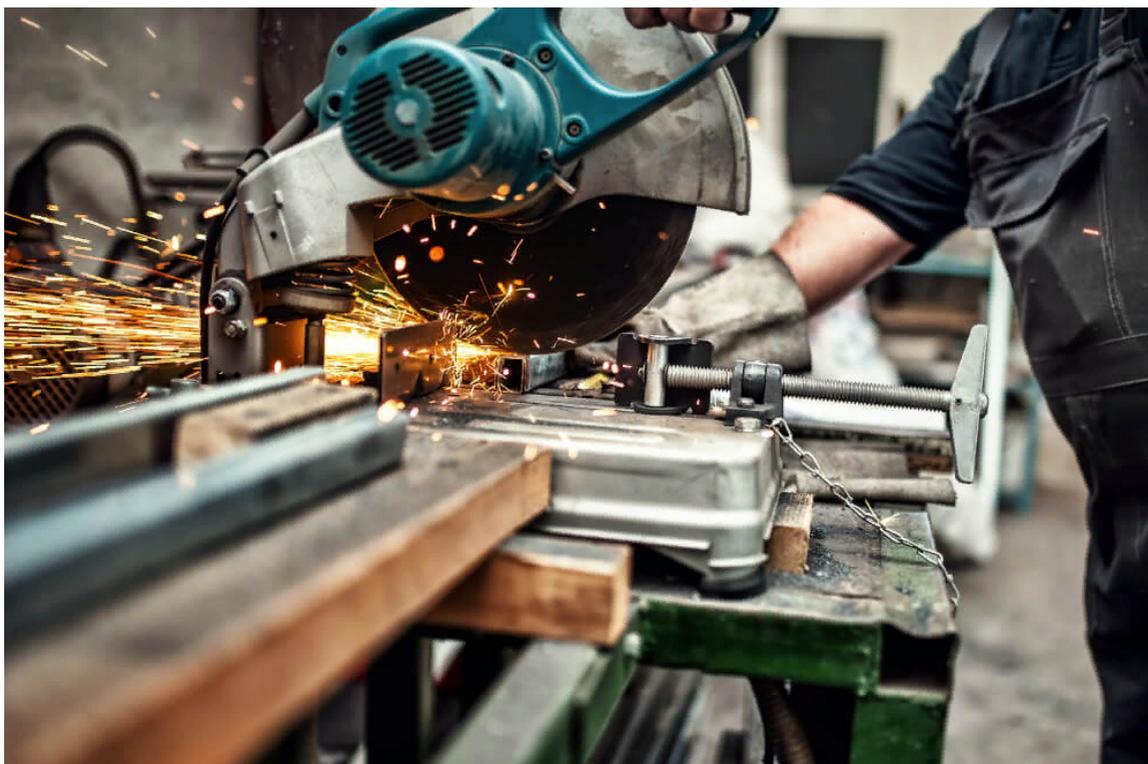
## Завод промышленной гидравлики

ООО «ИРМАШ» – производственное предприятие, осуществляющее проектирование, производство и сервис гидравлического инструмента и оборудования высокого давления.

Наша компания производит не только гидравлические домкраты, насосы и прессы, но также уникальное техническое оборудование для бестраншейной прокладки коммуникаций, мостостроения, выполнения работ по монтажу кровли и других видов работ.

Уже на протяжении 10 лет наш завод осуществляет поставки гидравлического инструмента и оборудования для компаний и частных лиц на объекты РФ и стран СНГ.

**Мы зарекомендовали себя надежным поставщиком, ориентированным на результат и качество предоставляемых услуг и товаров.**



**ir-mash.ru**  
**8 800 600-57-39**

ЗАВОД  
**ИРМАШ**  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ



# Какие задачи мы решаем

## Решаемые задачи на предприятиях

С помощью нашего оборудования Вы сможете решить многие задачи, возникающие на промышленном предприятии:

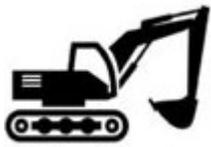
- ✓ подъем, позиционирование и перемещение крупногабаритных и тяжеловесных конструкций, в т.ч. управляемый подъем и опускание;
- ✓ подъем в условиях высокой температуры и иных специфических условиях;
- ✓ подъем при необходимости высокой точности, высокой скорости перемещения, натяжение арматуры в производстве преднапряженного железобетона, натяжение анкерной крепи;
- ✓ демонтаж деталей, посаженных с натягом;
- ✓ запрессовка/выпрессовка, правка, гибка деталей;
- ✓ отворачивание проблемных резьбовых соединений, затяжка резьбовых соединений с точным высоким крутящим моментом;
- ✓ организация участка по производству стальных канатных стропов, по производству РВД;
- ✓ опрессовка при монтаже линий электропередач, резка кабеля, работа с токопроводящими шинами;
- ✓ извлечение обсадных колонн; обслуживание и ремонт железнодорожных путей и подвижного состава;

**Мы готовы оперативно разработать специализированное гидравлическое оборудование, необходимое для решения именно Вашей задачи!**



# Направления нашей работы

## Продукция завода ИРМАШ



Оборудование для горнодобывающей промышленности



Оборудование для ремонта и обслуживания грузовых вагонов



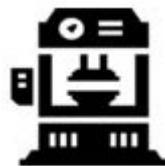
Оборудование для производства строп



Оборудование для строительной отрасли



Инструмент для резьбовых соединений



Общепромышленное оборудование



# Оборудование

## Для горнодобывающей промышленности

### Системы подъема карьерной техники

Гидравлические комплексы КГПЭ «ИРМАШ» предназначены для подъема/опускания поворотной платформы карьерного экскаватора при проведении планового и экстренного ремонта в полевых условиях на месте производства горных работ.

Подъем/опускание поворотной платформы экскаватора обеспечивается одновременной работой гидравлических домкратных стоек. Упакованные элементы комплекса транспортируются всеми видами наземного транспорта.



### Подкатные грузовые домкраты

Мобильные подкатные грузовые гидравлические домкраты предназначены для подъема, удержания и опускания тяжелой автотранспортной и железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в частности, при замене колес тяжелой карьерной техники.



**ir-mash.ru**  
**8 800 600-57-39**

ЗАВОД  
**ИРМАШ**  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ



# Оборудование

## Для горнодобывающей промышленности

### Стенды гидравлические для разборки/сборки и испытания гидроцилиндров

Предназначены для сборки и разборки гидроцилиндров при проведении ремонтных работ, включая монтаж-демонтаж гидравлическим гайковертом буксы гидроцилиндра и гайки крепления поршня. В базовом варианте, стенды предназначены для работы с гидроцилиндрами, выполненными с проушинами на штоке и гильзе.

Стенд имеет секционную конструкцию, что облегчает транспортировку и монтаж.

Состоит из:

- рамы;
- гидравлического гайковерта;
- опоры проушины штока и буксы;
- роликовой подвижной опоры проушины гильзы РГЦ с гидроцилиндром привода перемещения;
- роликовой подвижной регулируемой опоры штока РГЦ;
- роликовой подвижной регулируемой опоры гильзы РГЦ; фиксирующих пальцев;
- двух поддонов сбора гидравлической жидкости из РГЦ;
- насосной станции привода исполнительных механизмов опоры РГЦ;
- устройства захвата проушины гильзы РГЦ и гайковерта с блоком управления потоком, давлением и расходом гидрожидкости, подаваемой на исполнительные гидроцилиндры;
- комплекта РВД





# Оборудование

## Для горнодобывающей промышленности

### Выпрессовщики пальцев и втулок траковых цепей

Выполнение ремонта ходовой части гусеничной техники связано с разборкой/сборкой гусеничной цепи (трака). Особенно сложно выполнить ремонт гусеничной техники в полевых условиях и в зимнее время.

В «ИРМАШ» разработано специализированное оборудование – линейка выпрессовщиков пальцев гусеничных цепей.

Операцию по разборке гусеничной цепи в полевых условиях возможно провести в течение 20 минут. Полная замена звена осуществляется в течение часа.



**ir-mash.ru**  
**8 800 600-57-39**

ЗАВОД  
**ИРМАШ**  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ



# Оборудование участков по производству

## Производство стальных канатных стропов

### Установка для перемотки и размерной резки стальных канатов

При массовом изготовлении такелажных приспособлений из многорядно расположенной проволоки – строп, тросов и пр. – целесообразен монтаж специализированных поточных линий, позволяющих совмещать несколько технологических операций. Типичным представителем такого оборудования является установка для намотки и размерной резки стальных канатов модели УРКС-65 отечественного производства.



### Установки ручной заплётки стропов

Предназначены для механизации раскручивания заплетаемой части каната при заделке концов стальных канатных стропов ручной заплёткой. Ручной заплёт в основном применяют при производстве универсальных стропов. Приспособление предназначено для изготовления стропов способом ручной заплётки различного назначения из стального каната в соответствии с руководящими документами Ростехнадзора: РД-10-33-93 «Стропы грузовые общего назначения» и ГОСТ 25573-82 «Стропы грузовые канатные для строительства».



# Оборудование участков по производству

## Производство стальных канатных стропов

### Гидравлические прессы для производства строп

Оборудование, позволяющее упростить и ускорить производство, а также снизить себестоимость одного из основных такелажных приспособлений.

Установки этого класса обеспечивают нормируемую прочность заделки стального каната металлическими втулками в соответствии с требованиями стандарта EN13411-3.



### Станок гидравлический для заплетки стропов, ПЗС 10-50

Механизированным устройством ПЗС 10-50 заделывают концы стального троса методом заплетки. В процессе происходит распределение, распущенных волокон в основной канат с помощью игл гидравлического привода.

Станок разработан по конструкции с вертикальным расположением, где механически раскручивают и натягивают стропы. В ходе работы канат надежно фиксируется. Благодаря надежности редукторов стенд легко обслуживать с минимальными временными затратами.

Вплетение распущенных волокон, происходит с крепкой фиксацией со сплетенной частью каната, что придает изделию высокую прочность.





# Оборудование участков по производству

## Производство стальных канатных стропов

### Стенды для испытания растяжением заделки стропов

Линейка стендов испытательных гидравлических (СИГ) «Стандарт» позволяет испытывать грузозахватные стропы, диаметр которых не превышает 64 мм. В зависимости от модели испытательной установки длина тестируемых изделий может варьироваться от 0,2 до 8 (16) метров, а развиваемое усилие может достигать 50 тонн.

Основой испытательной установки серии «Стандарт» служит прочная стальная рама, на которой размещается две каретки – подвижная и неподвижная. Неподвижная каретка фиксируется на выбранном расстоянии на раме с помощью стальных пальцев. Натяжение испытываемого образца осуществляется с помощью гидравлического цилиндра соединенного с подвижной кареткой. Создание давления масла в гидроцилиндре может осуществляться ручным насосом или электрической гидравлической станцией. Возврат подвижной каретки и гидроцилиндра СИГ в первоначальное положение производится пружинным механизмом.





# Оборудование участков по производству

## Производство стальных канатных стропов

Установка для утилизации стальных канатов УСК-60

Установка предназначена для резки каната на равные короткие части для дальнейшей отправки к месту утилизации или переработки стального каната.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ15150





# Производственная модульная линия

## Для создания бизнеса под ключ

Производственная модульная линия УПРК состоит из трех основных станков:

### 1. Отдающее устройство

Устройство выполняет разматывание непрерывно подающейся с барабана исходной заготовки

### 2. Отрезное устройство

Термофрикционная резка стальных канатов со скоростью пилы 6000 об/мин, с измерением отрезаемой длины каната

### 3. Принимающее устройство

Устройство выполняет наматывание стального каната на барабан

Установка предназначена для перемотки стальных канатов с транспортных барабанов (в состоянии поставки их с заводо-изготовителей) на мерные отрезки с намоткой их на технологические барабаны для формирования бухт.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 3 по ГОСТ15150.

Данная производственная линия может быть сконфигурирована для работы со стальными тросами/стропами с диаметром от 12 до 32 мм

На базе данной установки можно создать собственный производственный участок как отдельный вид бизнеса.



# Сотрудничество с ИРМАШ

## Приглашаем к сотрудничеству

Завод «ИРМАШ», разработчик и производитель стационарных и автономных прессов для заделки стропов алюминиевыми и стальными втулками, приглашает к взаимовыгодному сотрудничеству производителей такелажа, строительно-монтажные организации.

У нас вы сможете купить оборудование для мелко- и крупносерийного производства.  
Предлагаем конкурентную стоимость без посреднических накруток, возможна доставка прессов по всей России.

**ir-mash.ru**  
**8 800 600-57-39**

ЗАВОД  
**ИРМАШ**  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ



# Контактная информация

## Как с нами связаться

### Телефоны:

8 800 600-57-39 (бесплатный звонок для жителей России)

### Email:

[zavod@ir-mash.ru](mailto:zavod@ir-mash.ru)

### Адрес:

664002, г. Иркутск, ул. Марии Ульяновой, дом 13



**ir-mash.ru**  
**8 800 600-57-39**

ЗАВОД  
**ИРМАШ**  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ГИДРАВЛИКИ